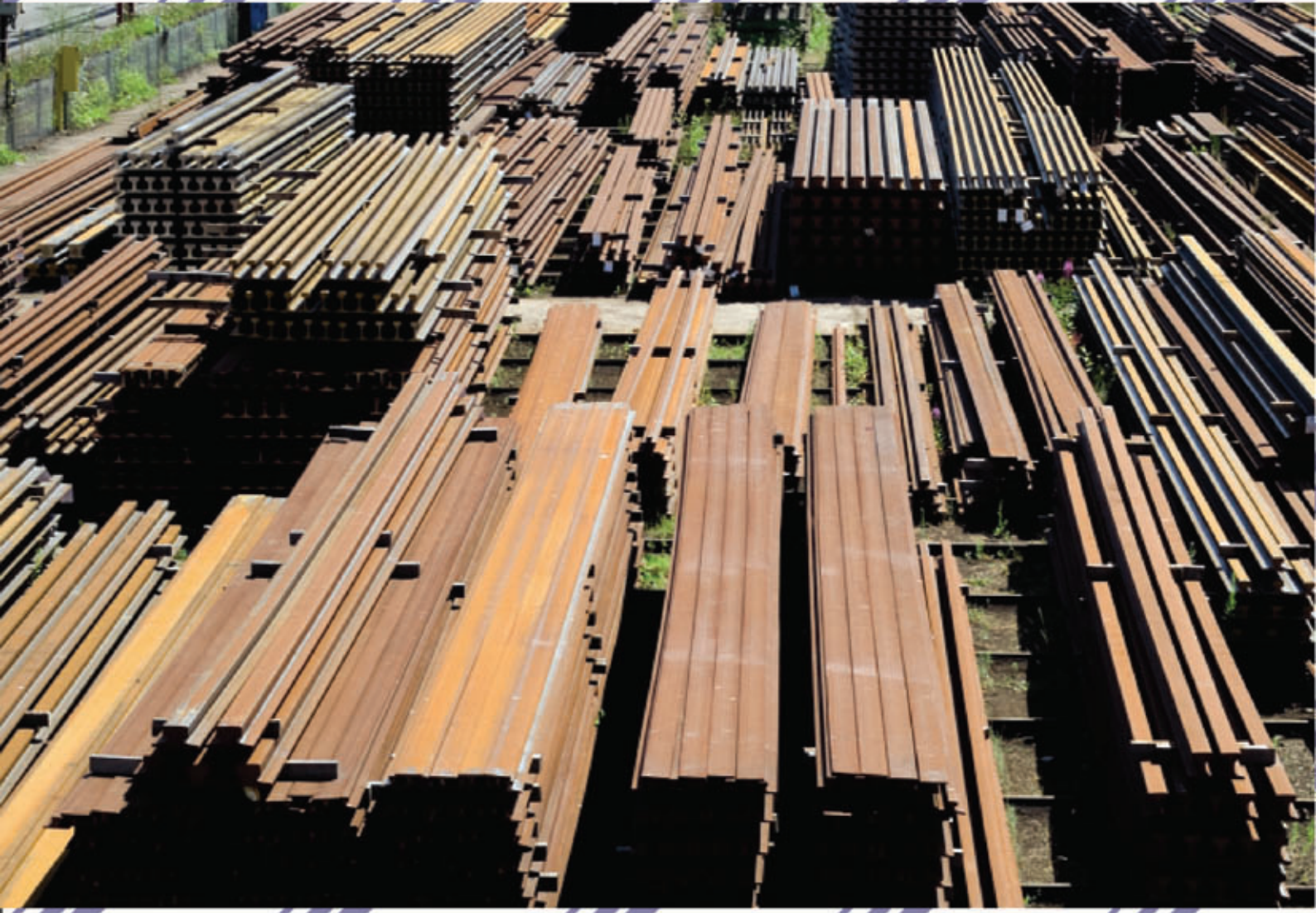


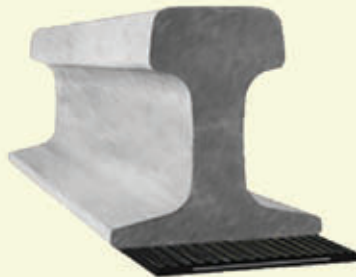
BAYSALLARRAY



A Tipi Vinç Rayı - MRS Tipi - S Tipi - CR Tipi Ray ve Alt Bağlantı Elemanları
Kule Vinç Rayları - Mermer Blok Kesme Makina Rayları - Açık Saha
Portal Vinç Rayları - Maden İşletmeleri Vagon Rayları - Ray Demiri
Krapo ve Pad Üretimi- Ray Yolları Yapımı
İthalat ve Dahili Ticaret ve Yurt apında Satış



DÖVME ÇELİK ÖZEL ÜRETİM KRAPOLARIMIZ





Firmamız 1955 yılında merhum Ömer BAYSAL tarafından İSTANBUL Perşembe Pazarında Dahili Demir Ticaret Alım Satım olarak faaliyetine başlamıştır.

Dahili Demir Ticaret firması, 1984 yılında Ömer BAYSAL çocukları Hüseyin ve Ahmet BAYSAL ile birlikte aile şirketi olan BAYSALLAR Demir Ticaret ve Sanayi Limited Şirketi olarak faaliyetine devam etmektedir.

Kuruluşumuzdan bugüne gelişimizin ana ilkeleri firmamızın kurucusu babamız Ömer BAYSAL'ın aşağıdaki yazmış olduğu öğütleri ilke edinmemizdir.

SAYGILARIMIZLA...

SAĞLIKLI OLUN,
MANEVİ GÜCE İNANIN,
BİRLİK KONUSUNA ÖNEM VERİN,
BİLGİLİ OLUN, LİSAN ÖĞRENİN,
HEDEFİNİZİ BELİRLEYİN VE O HEDEFE ULAŞMAK İÇİN GEREKENİ YAPIN,
İŞİNİZE SAHİP ÇIKIN,
HANGİ İŞİ YAPACAKSANIZ O İŞİ EN İYİ BİLENLERLE İŞ BİRLİĞİNE GİDİN,
BERABER ÇALIŞTIKLARINIZA GÜVENİN,
KURUMLAŞIN,
TASARRUF YATIRIM DEMEKTİR,
TASARRUF YAPIN..

BAŞARILAR DİLERİM..

7.4.1993
ÖMER BAYSAL

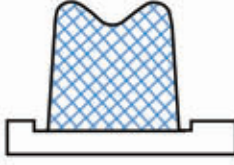
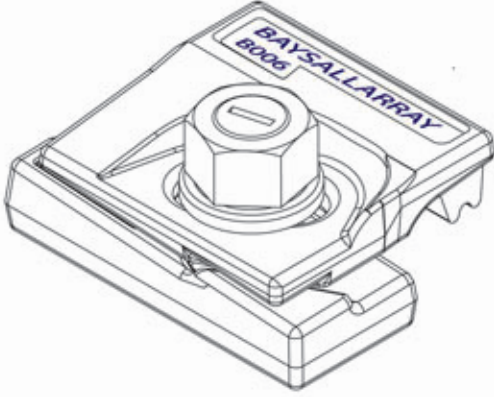
B006 Baysallarray

Kaynaklı Tip Krapo

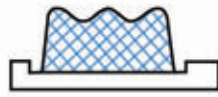
Padli ve Padsiz Model



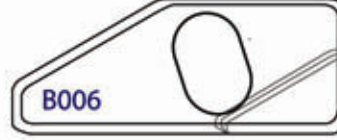
www.baysallarray.com.tr



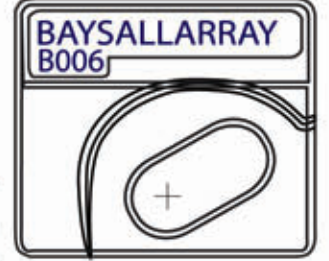
Pad'li Model 1



Pad'siz Model 2

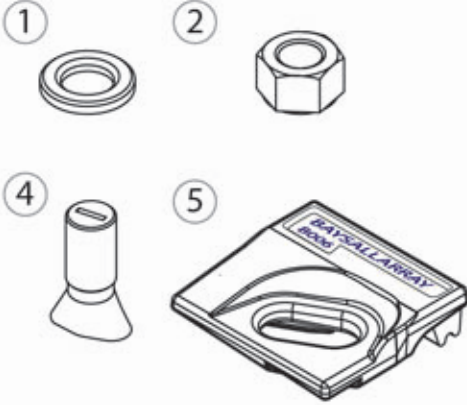


SERTLİK	80° ± 5°
Kopma Mukavemeti	750 N/cm ²
Çalışma Sıcaklığı	-30 °C +130 °C
Kopma Uzaması	%165
Kalıcı Deformasyon	%22



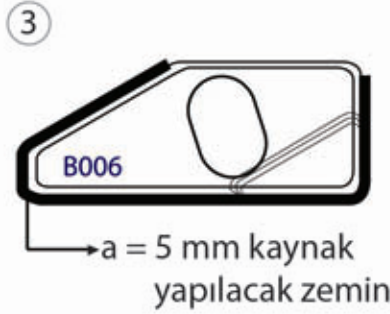
KOD NO:	Sıkma Kuvveti	Kabullenilebilir Yük	Malzeme	Üretim Metodu	Ağırlık (komple)
B006/1 Padli	150 Nm.	75 KN.	C22	Çelik Dövme	0.720 kg.
B006/2 Padsiz	150 Nm.	75 KN.	C22	Çelik Dövme	0.730 kg.

KRAPO MONTAJ



- 1 Pul
- 2 M 16 Fiberli Somun
- 3 Kaynatılacak Alt Parça
- 4 M 16 Özel ısıtılmış civata (10.9 kalite)
- 5 Üst krapo (Çinko Kaplama)

KAYNAK DETAYI



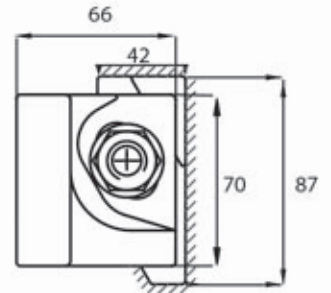
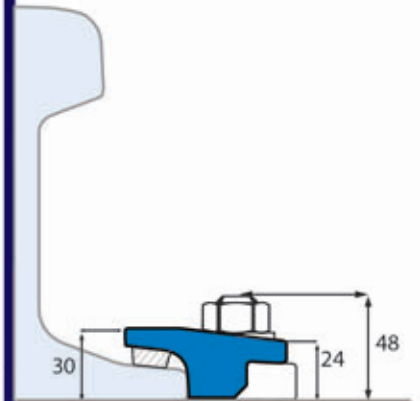
KAYNAK BİLGİLERİ

DIN 17.100 - Wst.Nr. : 1.0570 : St52.3
NFA 35 - 501 : E 36-3
BS 4360 : 50 C
EURONORM 10.025 : S 355 JO
(a= 5mm tüm siyah zemine
kaynatılacaktır)

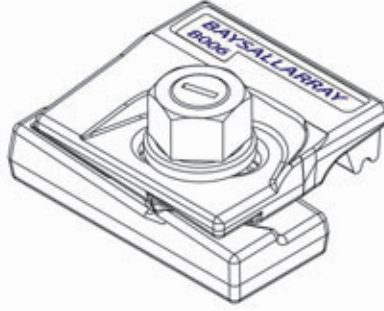
ELEKTROD

DIN 1913 : E 51 55 B10 110
AFNOR 81 - 309 : E 515/5B 110 26 BH
ISO 2560 : E 51 5B 110 26 (H)
ASME IIC SFA 5.1 : E7018-1

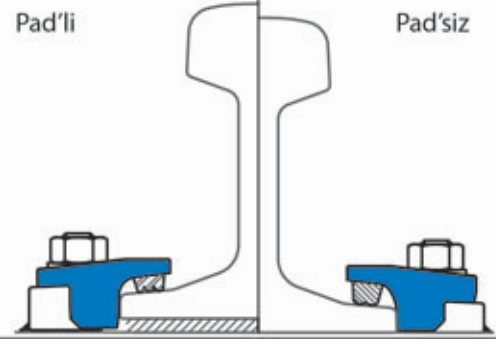
KRAPO DETAYI



B006

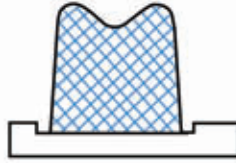
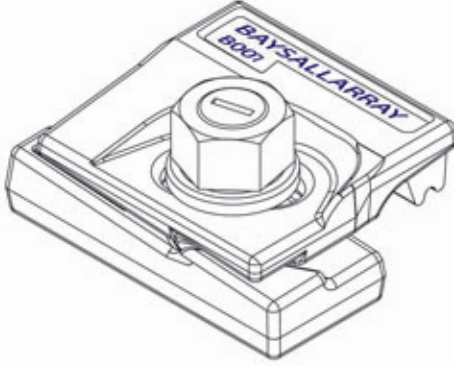


B006 Kodlu Padli Ve Padsiz Modele Uygun Ray Tablosu

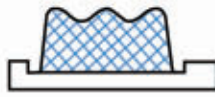


	F mm	C mm	A mm	1. B006 PADLI	2. B006 PADSIZ
A 45	125	45	55	B006 Padli	B006 Padsiz
A 55	150	55	65	B006 Padli	B006 Padsiz
A 65	175	65	75	B006 Padli	B006 Padsiz
A 75	200	75	85	B006 Padli	B006 Padsiz
A 100	200	100	95	B006 Padli	B006 Padsiz
S 30	108	60	108	B006 Padli	B006 Padsiz
S 33	105	58	134	B006 Padli	B006 Padsiz
S 41	125	67	138	B006 Padli	B006 Padsiz
S 49	125	67	149	B006 Padli	B006 Padsiz
S 6 E 1	140	70	159	B006 Padli	B006 Padsiz
GCR 108	263	61 + 61	100	B006 Padli	B006 Padsiz
ISCR 60	105	60	105	B006 Padli	B006 Padsiz
ISCR 80	130	82	130	B006 Padli	B006 Padsiz
QU 70	120	70	120	B006 Padli	B006 Padsiz
QU 80	130	80	130	B006 Padli	B006 Padsiz
ASCE 80	127	64	127	B006 Padli	B006 Padsiz
ASCE85	132	65	132	B006 Padli	B006 Padsiz
ISCOR 48	127	68	150	B006 Padli	B006 Padsiz
ISCOR 57	140	70	165	B006 Padli	B006 Padsiz
JIS 37	122	63	122	B006 Padli	B006 Padsiz
31 kg AS	108	64	118	B006 Padli	B006 Padsiz
41 kg AS	127	64	137	B006 Padli	B006 Padsiz
50 kg AS	127	70	154	B006 Padli	B006 Padsiz
UIC 54	140	70	159	B006 Padli	B006 Padsiz
UIC 60	150	72	172	B006 Padli	B006 Padsiz

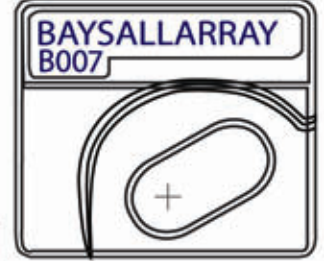
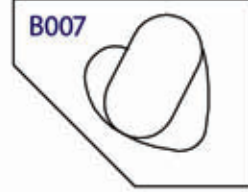
B007 Baysallarray Kaynaklı Tip Krapo Padli ve Padsiz Model



Pad'siz Model 2



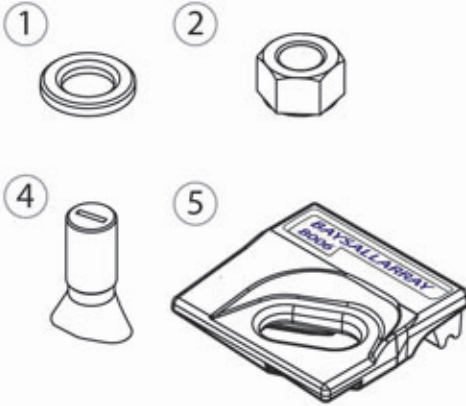
Pad'li Model 1



SERTLİK	80° ± 5°
Kopma Mukavemeti	750 N/cm ²
Çalışma Sıcaklığı	-30 °C +130 °C
Kopma Uzunluğu	%165
Kalıcı Deformasyon	%22

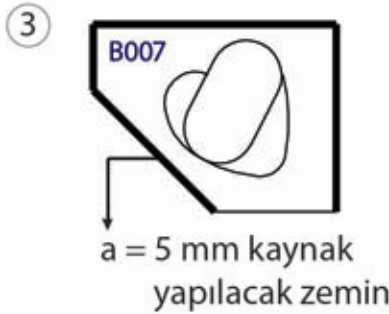
KOD NO:	Sıkma Kuvveti	Kabullenilebilir Yük	Malzeme	Üretim Metodu	Ağırlık (komple)
B007/1 Padli	250 Nm.	110 KN.	C22	Çelik Dövme	1.300 kg.
B007/2 Padsiz	250 Nm.	110 KN.	C22	Çelik Dövme	1.350 kg.

KRAPO MONTAJ



- ① Pul
- ② M 20 Fiberli Somun
- ③ Kaynatılacak Alt Parça
- ④ M 20 Özel ısıtılmış civata (10.9 kalite)
- ⑤ Üst krapo (Çinko Kaplama)

KAYNAK DETAYI



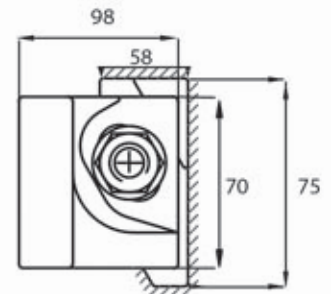
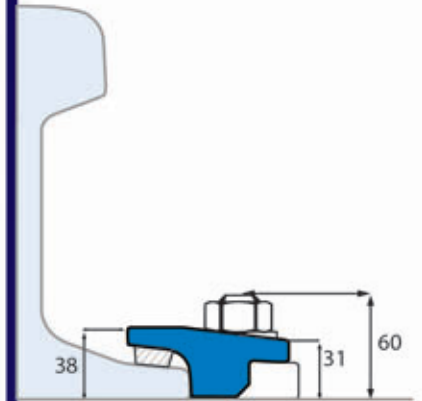
KAYNAK BİLGİLERİ

DIN 17.100 - Wst.Nr. : 1.0570 : St52.3
NFA 35 - 501 : E 36-3
BS 4360 : 50 C
EURONORM 10.025 : S 355 JO
(a= 5mm tüm siyah zemine
kaynatılacaktır)

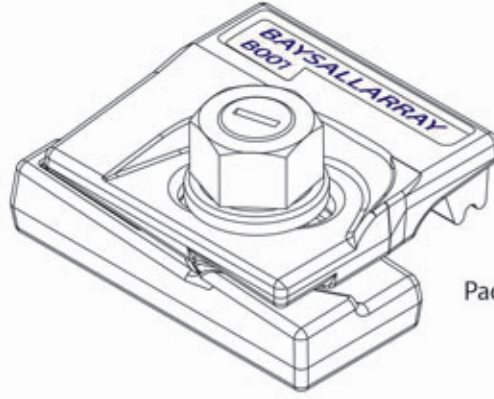
ELEKTROD

DIN 1913 : E 51 55 B10 110
AFNOR 81 - 309 : E 515/5B 110 26 BH
ISO 2560 : E 51 5B 110 26 (H)
ASME IIC SFA 5.1 : E7018-1

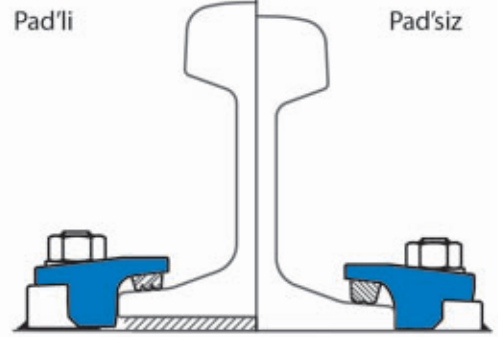
KRAPO DETAYI

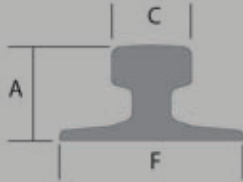


B007



B007 Kodlu Padli Ve Padsiz Modele Uygun Ray Tablosu

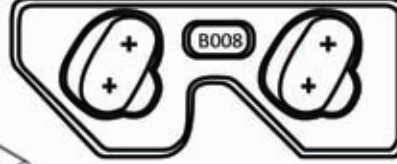
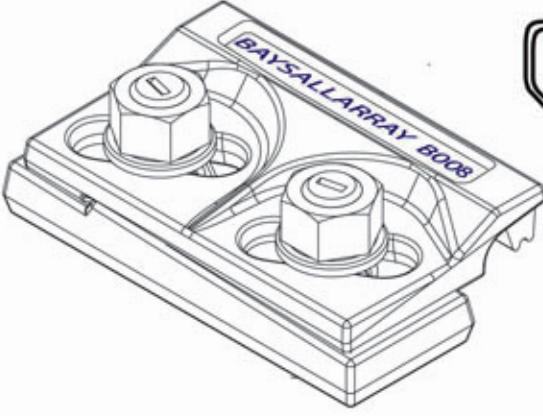


	F mm	C mm	A mm	1. B007 PADLI	2. B007 PADSIZ
A 75	200	75	85	B007 Padli	B007 Padsiz
A 100	200	100	95	B007 Padli	B007 Padsiz
A 120	220	120	105	B007 Padli	B007 Padsiz
A 150	220	150	150	B007 Padli	B007 Padsiz
89 kg CR	178	102	114	B007 Padli	B007 Padsiz
164 kg CR	230	140	150	B007 Padli	B007 Padsiz
MRS 86	165	102	102	B007 Padli	B007 Padsiz
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	B007 Padli	B007 Padsiz
MRS 125	180	120	180	B007 Padli	B007 Padsiz
MRS 192	229	140	157	B007 Padli	B007 Padsiz
MRS 221	220	220	160	B007 Padli	B007 Padsiz
ISCR 100	150	102	150	B007 Padli	B007 Padsiz
ISCR 120	170	120	170	B007 Padli	B007 Padsiz
ISCR 140	170	140	170	B007 Padli	B007 Padsiz
QU 100	150	100	150	B007 Padli	B007 Padsiz
QU 120	170	120	170	B007 Padli	B007 Padsiz
ISCOR 57	140	70	165	B007 Padli	B007 Padsiz
CR 73	140	100	135	B007 Padli	B007 Padsiz
CR 100	155	120	150	B007 Padli	B007 Padsiz
73 kg AS	146	70	157	B007 Padli	B007 Padsiz
86 kg AS	165	102	102	B007 Padli	B007 Padsiz

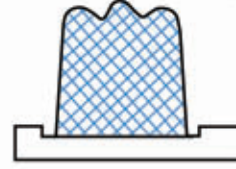
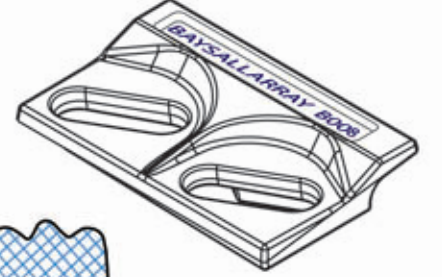
B008 Baysallarray

Kaynaklı Tip Krapo

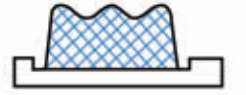
Padli ve Padsiz Model



SERTLİK	80° ± 5°
Kopma Mukavemeti	750 N/cm ²
Çalışma Sıcaklığı	-30 °C +130 °C
Kopma Uzunluğu	%165
Kalıcı Deformasyon	%22



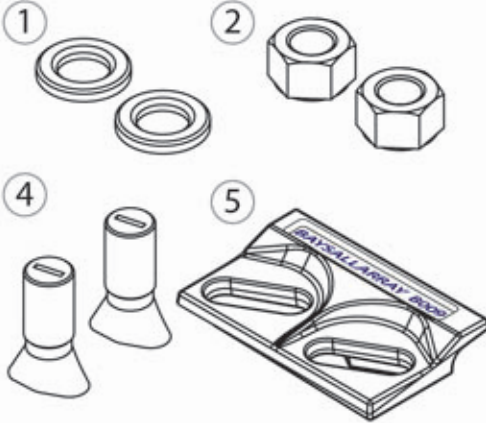
Pad'siz Model 2



Pad'li Model 1

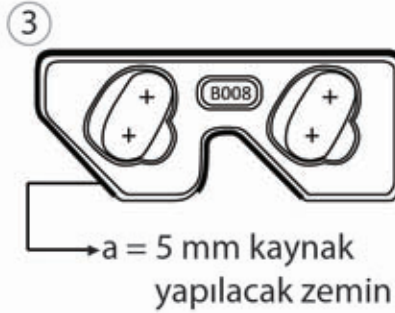
KOD NO:	Sıkma Kuvveti	Kabullenilebilir Yük	Malzeme	Üretim Metodu	Ağırlık (komple)
B008/1 Padli	150 Nm.	150 KN.	C22	Çelik Dövme	1.400 kg.
B008/2 Padsiz	150 Nm.	150 KN.	C22	Çelik Dövme	1.450 kg.

KRAPO MONTAJ



- 1 2 Adet Pul
- 2 2 Adet M 16 Fiberli Somun
- 3 Kaynatılacak Alt Parça
- 4 M 16 Özel ısıtılmış civata (10.9 kalite)
- 5 Üst krapo (Çinko Kaplama)

KAYNAK DETAYI



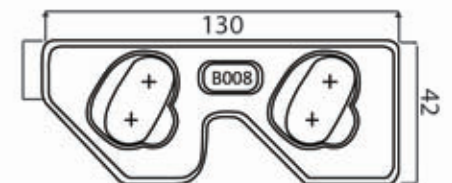
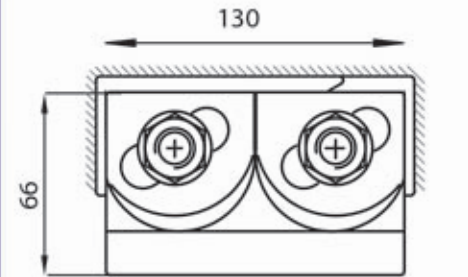
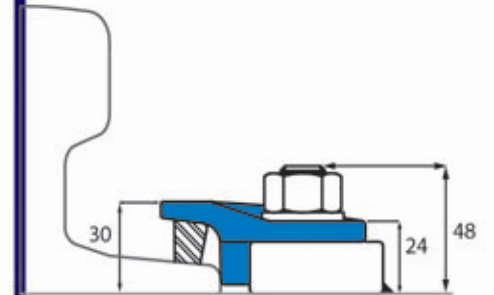
KAYNAK BİLGİLERİ

DIN 17.100 - Wst.Nr. : 1.0570 : St52.3
NFA 35 - 501 : E 36-3
BS 4360 : 50 C
EURONORM 10.025 : S 355 JO
(a= 5mm tüm siyah zemine kaynatılacaktır)

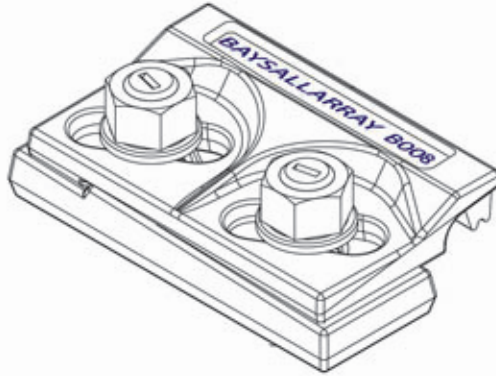
ELEKTROD

DIN 1913 : E 51 55 B10 110
AFNOR 81 - 309 : E 515/5B 110 26 BH
ISO 2560 : E 51 5B 110 26 (H)
ASME IIC SFA 5.1 : E7018-1

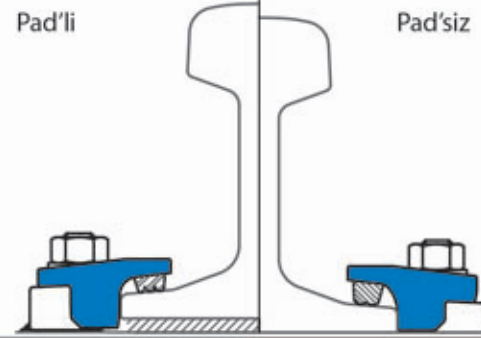
KRAPO DETAYI



B008



B008 Kodlu Padli Ve Padsiz Modele Uygun Ray Tablosu

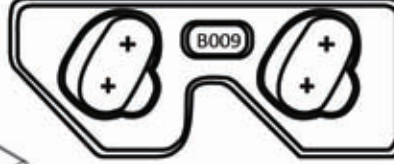
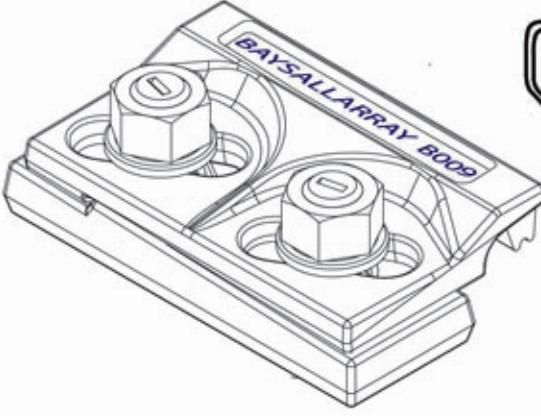


	F mm	C mm	A mm	1. B008 PADLI	2. B008 PADSIZ
A 45	125	45	55	B008 Padli	B008 Padsiz
A 55	150	55	65	B008 Padli	B008 Padsiz
A 65	175	65	75	B008 Padli	B008 Padsiz
A 75	200	75	85	B008 Padli	B008 Padsiz
A 100	200	100	95	B008 Padli	B008 Padsiz
S 30	108	60	108	B008 Padli	B008 Padsiz
S 33	105	58	134	B008 Padli	B008 Padsiz
S 41	125	67	138	B008 Padli	B008 Padsiz
S 49	125	67	149	B008 Padli	B008 Padsiz
56 E 1	140	70	159	B008 Padli	B008 Padsiz
GCR 108	263	61 + 61	100	B008 Padli	B008 Padsiz
ISCR 60	105	60	105	B008 Padli	B008 Padsiz
ISCR 80	130	82	130	B008 Padli	B008 Padsiz
QU 70	120	70	120	B008 Padli	B008 Padsiz
QU 80	130	80	130	B008 Padli	B008 Padsiz
ASCE 80	127	64	127	B008 Padli	B008 Padsiz
ASCE85	132	65	132	B008 Padli	B008 Padsiz
ISCOR 48	127	68	150	B008 Padli	B008 Padsiz
ISCOR 57	140	70	165	B008 Padli	B008 Padsiz
JIS 37	122	63	122	B008 Padli	B008 Padsiz
31 kg AS	108	64	118	B008 Padli	B008 Padsiz
41 kg AS	127	64	137	B008 Padli	B008 Padsiz
50 kg AS	127	70	154	B008 Padli	B008 Padsiz
UIC 54	140	70	159	B008 Padli	B008 Padsiz
UIC 60	150	72	172	B008 Padli	B008 Padsiz

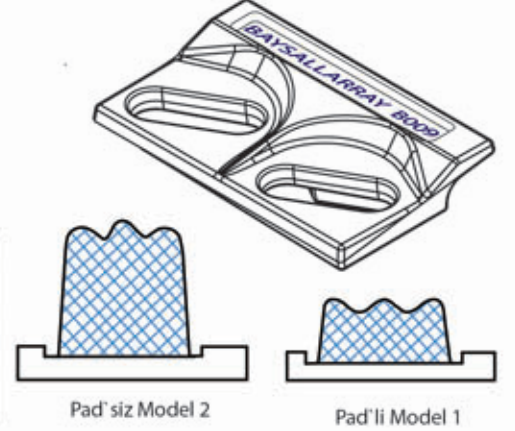
B009 Baysallarray

Kaynaklı Tip Krapo

Padli ve Padsiz Model

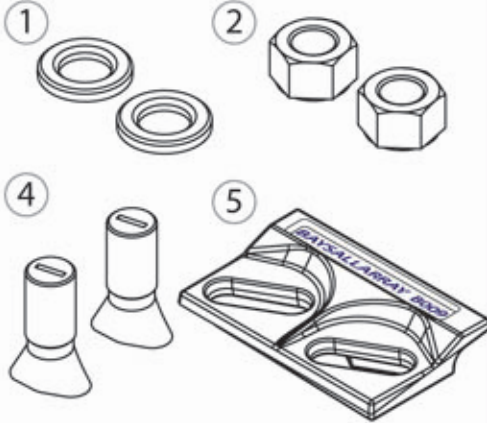


SERTLİK	80° ± 5°
Kopma Mukavemeti	750 N/cm ²
Çalışma Sıcaklığı	-30 °C +130 °C
Kopma Uzunluğu	%165
Kalıcı Deformasyon	%22



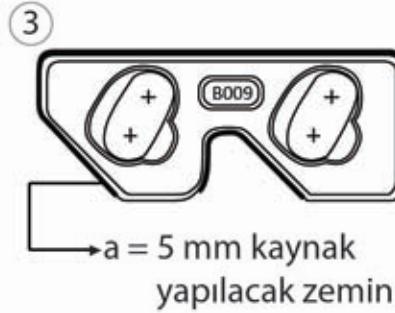
KOD NO:	Sıkma Kuvveti	Kabullenilebilir Yük	Malzeme	Üretim Metodu	Ağırlık (komple)
B009/1 Padli	250 Nm.	220 KN.	C22	Çelik Dövme	2.35 kg.
B009/2 Padsiz	250 Nm.	220 KN.	C22	Çelik Dövme	2.40 kg.

KRAPO MONTAJ



- 1 2 Adet Pul
- 2 2 Adet M 20 Fiberli Somun
- 3 Kaynatılacak Alt Parça
- 4 M 20 Özel ısıl işlemleri civata (10.9 kalite)
- 5 Üst krapo (Çinko Kaplama)

KAYNAK DETAYI



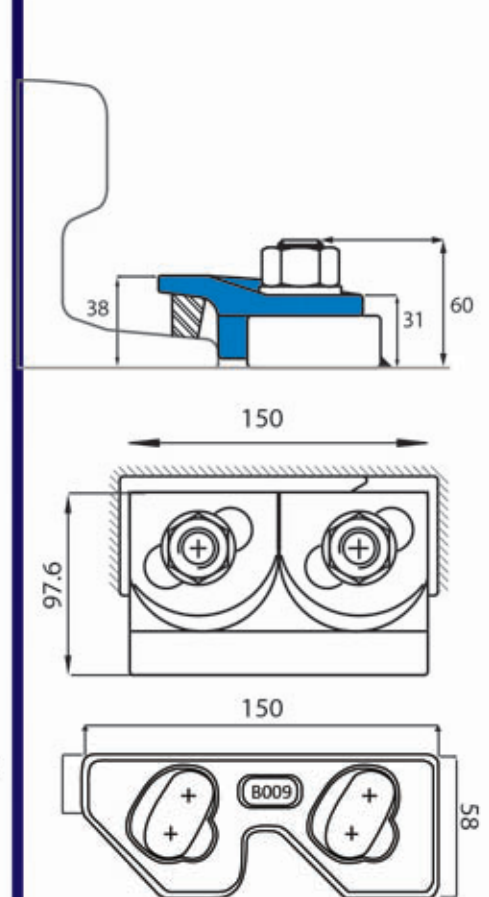
KAYNAK BİLGİLERİ

DIN 17.100 - Wst.Nr. : 1.0570 : St52.3
 NFA 35 - 501 : E 36-3
 BS 4360 : 50 C
 EURONORM 10.025 : S 355 JO
 (a= 5mm tüm siyah zemine kaynatılacaktır)

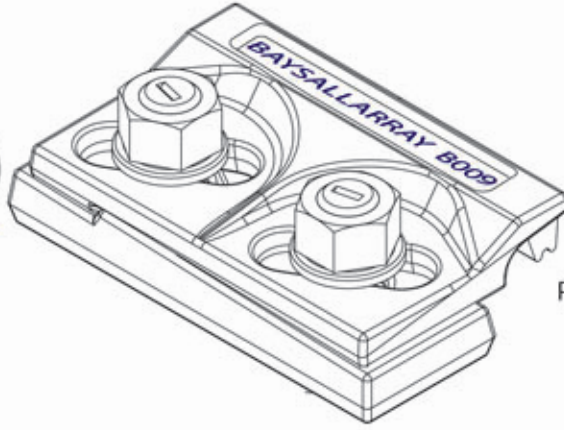
ELEKTROD

DIN 1913 : E 51 55 B10 110
 AFNOR 81 - 309 : E 515/5B 110 26 BH
 ISO 2560 : E 51 5B 110 26 (H)
 ASME IIC SFA 5.1 : E7018-1

KRAPO DETAYI



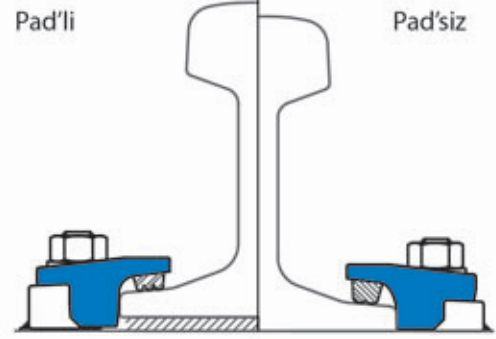
B009



Pad'li

Pad'siz

B009 Kodlu Padli Ve Padsiz Modele Uygun Ray Tablosu

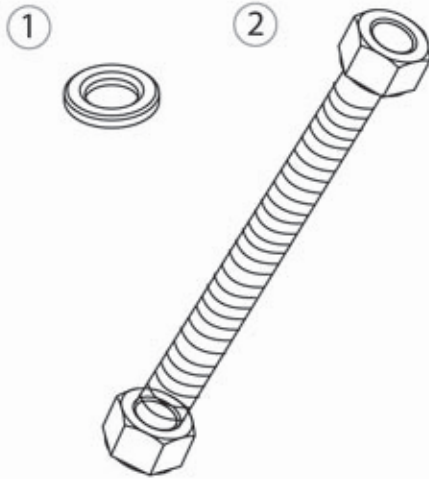


	F mm	C mm	A mm	1. B009 PADLI	2. B009 PADSIZ
A 75	200	75	85	B009 Padli	B009 Padsiz
A 100	200	100	95	B009 Padli	B009 Padsiz
A 120	220	120	105	B009 Padli	B009 Padsiz
A 150	220	150	150	B009 Padli	B009 Padsiz
89 kg CR	178	102	114	B009 Padli	B009 Padsiz
164 kg CR	230	140	150	B009 Padli	B009 Padsiz
MRS 86	165	102	102	B009 Padli	B009 Padsiz
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	B009 Padli	B009 Padsiz
MRS 125	180	120	180	B009 Padli	B009 Padsiz
MRS 192	229	140	157	B009 Padli	B009 Padsiz
MRS 221	220	220	160	B009 Padli	B009 Padsiz
ISCR 100	150	102	150	B009 Padli	B009 Padsiz
ISCR 120	170	120	170	B009 Padli	B009 Padsiz
ISCR 140	170	140	170	B009 Padli	B009 Padsiz
QU 100	150	100	150	B009 Padli	B009 Padsiz
QU 120	170	120	170	B009 Padli	B009 Padsiz
ISCOR 57	140	70	165	B009 Padli	B009 Padsiz
CR 73	140	100	135	B009 Padli	B009 Padsiz
CR 100	155	120	150	B009 Padli	B009 Padsiz
73 kg AS	146	70	157	B009 Padli	B009 Padsiz
86 kg AS	165	102	102	B009 Padli	B009 Padsiz

B005 Baysallarray Kaynaksız Civatalı Tip Krapo Bağlantı Cebireleri



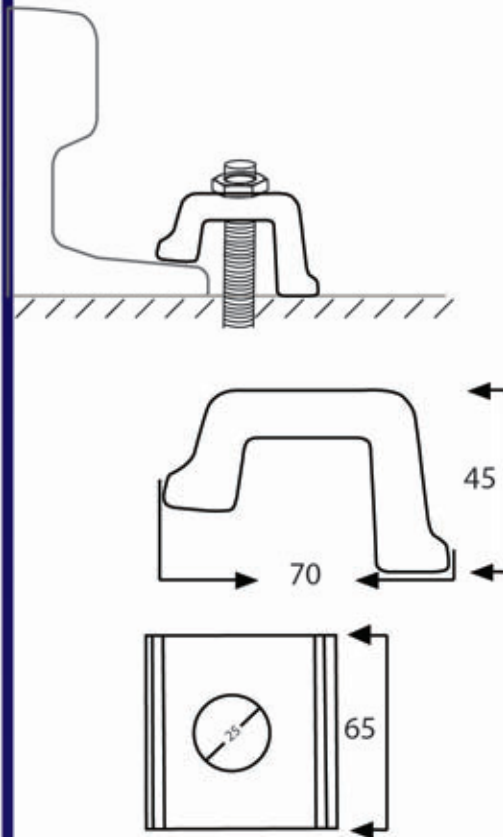
KRAPO MONTAJ



- ① 1 Adet Pul
- ② Saplama Civata

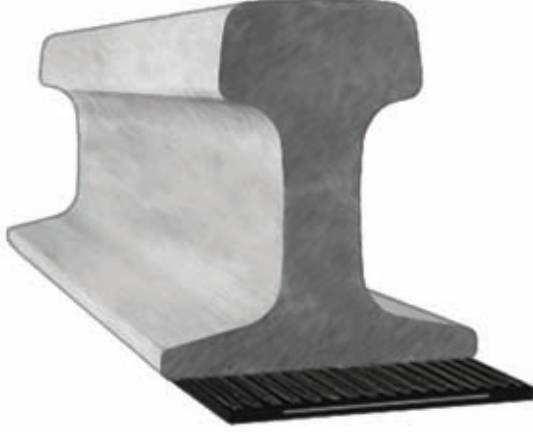
Krapo Ağırlığı: 0.640 kg.

KRAPO DETAYI

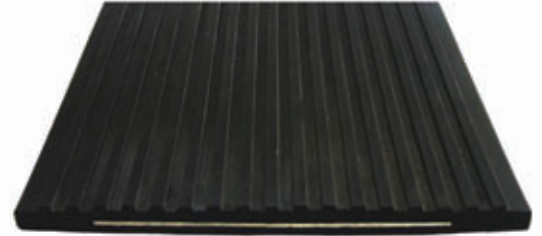


Baysallarray

Ray Altı Yastığı (Pad)



Shore	75 ±5
Azami Çekme Dayanımı	12,5 N / mm ²
Uzama	%220
Çalışma Sıcaklığı	-30° / +110 C°
Titreşim Azaltma	%45 - %50
Gürültü Azaltma (dbA)	%8 - %10
Kalıcı Deformasyon	%5



Ray Altı Yastığı Seçimi (pad)

RAY TİPİ	TABAN GENİŞLİĞİ	PAD MODELİ	PAD TABANI
A-45	125	B 1	120
A-55	150	B 2	145
A-65	175	B 3	170
A-75	200	B 4	190
A-100	200	B 4	190
A-120	220	B 5	210
A-150	220	B 5	210

Baysallarray

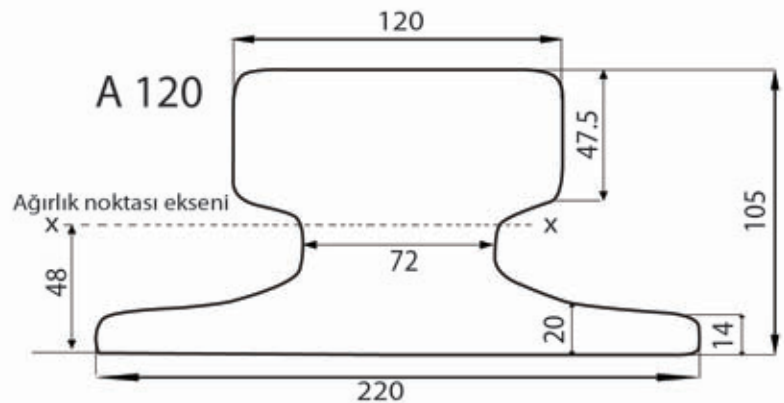
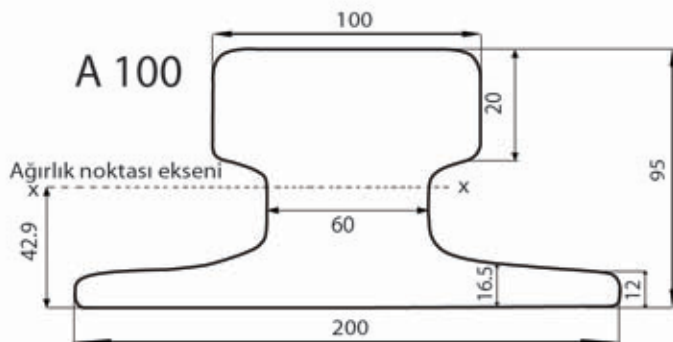
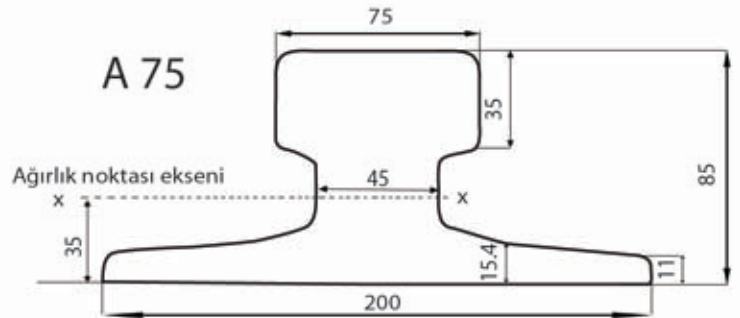
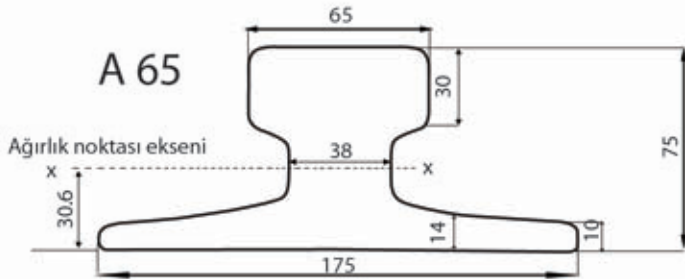
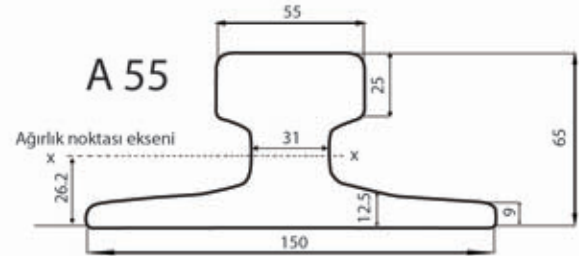
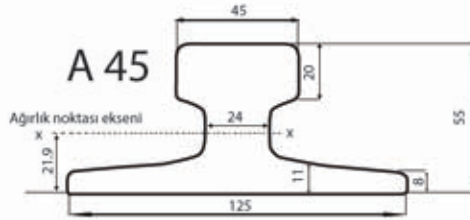
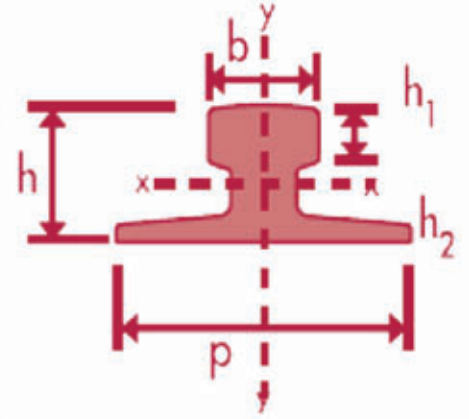
A Tipi Vinç Ray Tablosu



www.baysallarray.com.tr

AVRUPA NORMU DIN 536 SICAK HADDELENMİŞ VİNÇ RAYLARI

Kesit	Boyut	G. (Birim ağırlık)	H. (Yükseklik)	B. (Başlık genişliği)	P. (Taban genişliği)	S. (Gövde kalınlığı)	h1. (Başlık kalınlığı)	h2. (Taban kalınlığı)
	mm	Kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A	45	22,1	55	45	125	24	20	8
A	55	31,8	65	55	150	31	25	9
A	65	43,1	75	65	175	38	30	10
A	75	56,2	85	75	200	45	35	11
A	100	74,3	95	100	200	60	40	12
A	120	100,0	105	120	220	72	47,5	14
A	150	150,3	150	150	220	80	50	14



Baysallarray

A Tipi Ray Teknik Verileri



www.baysallarray.com.tr

		A 45	A 55	A 65	A 75	A 100	A 120
Enine kesit yüzeyi	F cm ²	28.33	40.72	55.40	72.10	95.80	129.05
Ağırlık	G kg/m	22.24	31.97	43.49	56.60	75.20	101.30
Atalet Anı	Jx cm ⁴	90.9	181.5	327.1	545.0	888.0	1.416.6
Mukavemet Anı - Kafa	WxK cm ³	27.5	46.8	73.7	109.0	170.4	248.5
Mukavemet Anı - ayak	WxF cm ³	41.5	69.3	106.9	155.7	207.0	295.1
Atalet Anı	Jy cm ⁴	168.8	336.5	609.2	1.010.0	1.360.0	2.368.0
Mukavemet anı - ayak	WyF cm ³	27.0	44.9	69.6	101.0	136.0	215.3

Çekme Mukavemeti

Min. 590 N/mm²

Min. 880 N/mm²

Kimyasal Bileşimi

C	Si	Mn	P	S
0.45	0.30	0.60	max. 0.050	max. 0.050

C	Si	Mn	P	S
0.70	0.40	1.15	max. 0.035	max. 0.035

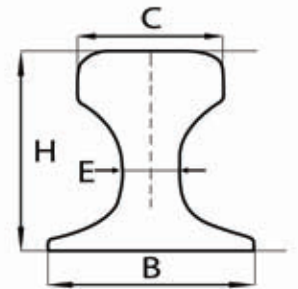
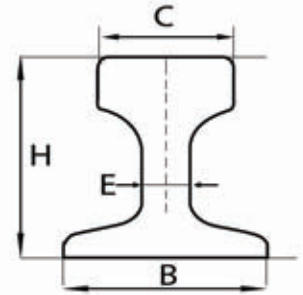
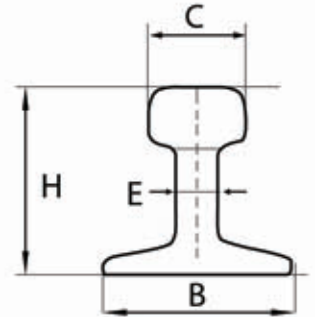
Diğer kaliteler talep üzerine

Baysallarray

S Tipi Vinç Ray Tablosu



HAFIF RAYLAR - AMERIKAN RAY NORMU - ÖZEL RAYLAR							
RAY TİPİ	STANDART	BOYUTLAR mm				cm ²	kg/m
		H	B	C	E		
S10	ST 52	71,00	58,00	33,00	6,00	23,31	11,00
S14	ST 52	80,00	70,00	38,00	9,00	23,31	14,00
S18	DIN 5901:1995-11	93,00	82,00	43,00	10,00	23,31	18,30
S18	DIN 17100:1980	93,00	82,00	43,00	10,00	23,31	18,30
S20	DIN 5901:1995-11	100,00	82,00	44,00	10,00	25,22	19,80
S24	PN-79/H - 93422	115,00	90,00	53,00	10,00	31,08	24,40
S24	DIN 17100:1980	115,00	90,00	53,00	10,00	23,31	24,43
S30	PN-79/H - 93422	120,00	110,00	55,00	11,00	38,97	30,35
S30	DIN 5901:1995	108,00	108,00	60,30	12,30	38,97	30,03
S30	DIN 20501:1998	108,00	108,00	60,30	12,30	38,97	30,03
S31	NF A 45-310 152,40	125,00	106,00	56,00	12,00	40,22	31,57
ASCE 60	ASTM A1-92	107,95	107,95	60,32	12,30	37,91	29,76
S39	ZN-2004/HKR/0646-1	133,35	117,47	65,53	13,10	50,70	39,80
S49	E1	149,00	125,00	67,00	14,00	37,91	49,46
UIC 60	E1	172,00	150,00	72,00	16,00	50,70	60,50
CR104 (MRS 51)	American Standart	127,00	127,00	63,50	25,40	66,40	51,59
CR105 (MRS 52)	AM Specification	131,80	131,80	65,10	23,80	66,40	52,09
CR135 (MRS 67)	American Standart	146,05	131,76	87,30	31,80	85,80	66,97
CR171 (MRS 85)	American Standart	152,40	152,40	109,20	31,80	108,38	84,83
CR175 (MRS 87B)	American Standart	152,40	152,40	108,00	38,10	110,30	86,80
MRS 73	AM Specification	157,00	146,00	70,00	32,00	93,80	73,63
MRS 86	AM Specification	102,00	165,00	102,00	80,30	108,90	85,50
MRS 87A	AM Specification	152,40	152,40	101,60	34,90	111,30	86,80
MRS 125	AM Specification	180,00	180,00	120,00	40,00	160,20	125,00
MRS 192	AM Specification	157,20	229,00	140,00	128,30	244,50	192,00
MRS 221	AM Specification	160,00	220,00	220,00	145,00	282,10	221,40
AS 86	AM Specification	152,46	150,00	101,60	35,00	109,40	85,88
CR 73	AM Specification	135,00	140,00	100,00	32,00	93,40	73,30
CR 100	AM Specification	150,00	155,00	120,00	39,00	127,70	100,20
CRS 140	AM Specification	150,00	200,00	150,00	80,00	178,10	139,80
JKL 55	AM Specification	85,00	100,00	55,00	25,00	37,70	29,60
SP 100	AM Specification	150,00	150,00	100,00	38,00	113,40	89,00
SP 120	AM Specification	170,00	170,00	120,00	44,00	150,69	118,28





T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2008 28343 - Ticaret



**Marka Sahibi : BAYSALLAR DEMİR TİCARET VE SANAYİ
LİMİTED ŞİRKETİ
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
Mimarsinan Bulvarı, Sefa Mahallesi No:145 Yenidoğan
Ümraniye İSTANBUL**

**Emtiası : 06
İlişiktir.**

**Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde
Kararnameye göre 13/05/2008 tarihinden itibaren ON YIL müddetle
01/07/2009 tarihinde tescil edilmiştir.**

**Kutay KUMBASAR
Enstitü Başkanı a.
Markalar Dairesi Başkanı**

KOSGEB LABORATUVARLARI TEST GÖZETİM RAPORU

İSTEM TARİHİ	İSTEM NO	RAPOR TARİHİ	RAPOR NO
22.10.2010	4382	26.10.2010	0571
İŞLETME BİLGİLERİ	BAYSALLAR SAN TİC.LTD.ŞTİ SEFA MAH.MİMAR SİNAN BULVARI NO:145 YENİDOĞAN SANCAKTEPE/İSTANBUL		
NUMUNE (İşletme Beyanı)	No: 1	Ad: RAY PARCASI KOD:B006 NOLU KRAPOYA	

Rapor Kapsamı/Deney Ortamı:

DENEY YÜKÜ TESTİ

Sonuçlar:

FİRMA İSTEĞİYLE NUMUNEYE YAN YÜZEYDEN BASMA YÜKÜ UYGULANMIŞTIR.
NUMUNE 290 kN BASMA YÜKÜNDE 2 dk BEKLETİLMİŞ, NUMUNEDE HERHANGİ BİR
DEFORMASYON GÖZLENMEMİŞTİR.

Değerlendirme:

GÖZETİM TARİHİ	GÖZETİM YAPAN
22.10.2010	 Mustafa BÜYÜK SANAYİ VE TİCARET BAKANLIĞI KOSGEB İSTANBUL YAKASI HİZMET MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ İSTANBUL

AÇIKLAMALAR:

- 1- DEĞERLENDİRMELER SADECE YUKARIDA TANIMLANAN 'DURUM' İÇİNDİR.
- 2- BİR SAYFA OLARAK DÜZENLENEN BU RAPOR BİR BÜTÜN OLARAK ÇOĞALTILABİLİR,
ANCAK KİSMEN KOPYA EDİLEMEZ.

İstanbul Anadolu Yakası Hizmet Merkezi Müdürlüğü

İMES SANAYİ SİTESİ C BLOK 308 SOKAK NO:46 Y.DUDULLU/İSTANBUL

Tel:216 3131091,Fax:216 364 81 54 ,e-mail:imes.igem@kosgeb.gov.tr,http://www.imes.kosgeb.gov.tr

Form No : LBG/F-014(1)05.01.2005

26.10.2010 13:53:33 Sayfa No : 1

KOSGEB LABORATUVARLARI TEST GÖZETİM RAPORU

İSTEM TARİHİ	İSTEM NO	RAPOR TARİHİ	RAPOR NO
01.12.2010	4817	03.12.2010	0617

İŞLETME BİLGİLERİ	BAYSALLAR SAN TİC.LTD.ŞTİ SEFA MAH.MİMAR SİNAN BULVARI NO:145 YENİDOĞAN SANCAKTEPE/İSTANBUL
----------------------	---

NUMUNE (İşletme Beyanı)	No: 1	Ad: B009KRAPO
-------------------------	-------	---------------

Rapor Kapsamı/Deney Ortamı:

BASMA DENEYİ

Sonuçlar:

FİRMA İSTEĞİYLE NUMUNEYE YAN YÜZEYDEN BASMA YÜKÜ UYGULANMIŞTIR.
NUMUNE 40 TON BASMA YÜKÜNDE 2 dk BEKLETİLMİŞ, NUMUNEDE HERHANGİ BİR
DEFORMASYON GÖZLENMEMİŞTİR.

Değerlendirme:

GÖZETİM TARİHİ	GÖZETİMİ YAPAN
01.12.2010	SANAYİ VE TİCARET BAKANLIĞI KOSGEB İSTANBUL YENİDOĞAN SANCAKTEPE İŞLETME MERKEZİ MÜDÜRLÜĞÜ İMES Sanayi Sitesi Döğülme Mühendisi

AÇIKLAMALAR:

- 1- DEĞERLENDİRMELER SADECE YUKARIDA TANIMLANAN 'DURUM' İÇİNDİR.
- 2- BİR SAYFA OLARAK DÜZENLENEN BU RAPOR BİR BÜTÜN OLARAK ÇOĞALTILABİLİR,
ANCAK KISMEN KOPYA EDİLEMEZ.

İstanbul Anadolu Yakası Hizmet Merkezi Müdürlüğü

İMES SANAYİ SİTESİ C BLOK 308 SOKAK NO:46 Y.DUDULLU/İSTANBUL

Tel:216 3131091,Fax:216 364 81 54 ,e-mail:imes.igem@kosgeb.gov.tr,http://www.imes.kosgeb.gov.tr

Form No : LBK/F-014(1)05.01.2005

03.12.2010 10:36:38 Sayfa No 1 / 1



BAYSALLAR DEMİR TİCARET VE SANAYİ LTD.ŞTİ.

MimarSinan Bulvarı Safa Mahallesi No:145 Yenidoğan/Sancaktepe İSTANBUL TÜRKİYE

TEL : 0216 429 80 10 - 11 - 13 FAX : 0216 429 80 10

www.baysallarray.com.tr baysallarray@gmail.com